TE-210

高强钢用埋弧

FCAW药芯焊丝

GMAW实心焊丝

GTAW

1.55 0.011 0.002 0.48 0.98

延伸率% 冲击值 温度(℃) 热处理

≥470 550-700 ≥20 -60 --