TN-28DR 低温钢用手焊 TN-28(W706Ni)

GB/T [illegible] 117 E5518-N5 P [illegible] 为优良。焊接效率高，焊道 [illegible]

异，[illegible] 适 [illegible] EN ISO 2560-A E 4 [illegible]

[illegible] 2560-B E5

16-N5M1 P H5 [illegible] 焊接效率高，并适 [illegible] 异。

适用于低温容器、储罐的焊接，适用于07MnNiM [illegible] Ni钢等的焊接。

注意事项

AWS标准 0.12 1.25 0.80 0.03 0.03 2.00-2.75

GB/T标准 0.12 1.25 0.80 0. [illegible]

0.32 0.01

PWHT

AWS标准 ≥460 ≥550 ≥19 -60℃/≥27

≥27 605±15℃*1h

GB/T标准 ≥460 ≥550 ≥17 -60℃/

-60℃/≥27 605±15℃*1h

值 499 580

24.5 -60℃/91 605±15℃*1h

适用焊接位置

推荐焊接参数

平焊 80-120 120-170 170