镍合金用手焊条

相关[illegible]　　特性与用途

AWS A[illegible]11 ENiCrFe-3

GB/T [illegible]3814 ENi6[illegible]

EN ISO 14[illegible]

[illegible]72 E Ni6620

[illegible]（wt.%）为65[illegible]i、14.5C[illegible]Mo、3Mn、[illegible]1.5W、1.5Nb[illegible]

(A)

立、仰焊　70-10[illegible]　[illegible]80-11[illegible]　1[illegible]0-15[illegible]　-