FabCO 91K2-M

高强钢用药芯焊丝

相当规格

AWS A5.36 E91T1-M21A6-K2-H8

推荐焊接参数：(DCEP)

[illegible]

*采用适当焊接工艺：包括预热和道间温度，该根据工被焊钢材的厚度及接头形式；

[illegible]