TS-347

不锈钢用

TS-347L

TS-347(A132)

3581-B ES347-16

型美洲

艺注意事项。

请参照第2页焊接工艺注意事项

熔敷金属化学成份(wt%)

P S Cr Ni Nb Mo Cu

C Mn

1.00 0.04 0.03 9.0-11.0 8×C-1.00 0.75 0.75

AW

例 值 0.037 0.95 0.71 0.028 19.3 10.3

0.11

MAW手

W手