不锈钢

3Mo 石型药皮焊条，其熔敷金属

EN ISO 3581-A E (22 9 3 N L) R 3 2 强度高，在-40℃具有优良的低温冲击韧性，其

3581-B ES2209-16 熔敷金属具备良好的抗晶间腐蚀和点腐

在氯离子

1.00 0.04 0.03 21.5-23.5 7.5-10.5 2.5-3.5 0.08-0.20 0.75

GB/T标准 0.04 0.5

1.06 0.566 0.025 0.004 23 0.43 3.15 0.168 0.051

例 值 0.0

×350 5.0×350

100-150

电流范围 (A) 平焊 50-85 80-12

立、仰焊 45-80 70-110