不锈 [illegible]

1、使用前请确认气体纯度，Ar纯度≥99.997%，O_2纯度≥99.5%。

2、焊前必须对工件表面清除铁锈、[illegible]

0.09	[illegible]	例 值	0.013	1.54	[illegible]	[illegible]027	0.017	19.72

熔敷金属机械性能

伸长率 A%	抗拉强度 MPa
[illegible]	[illegible]