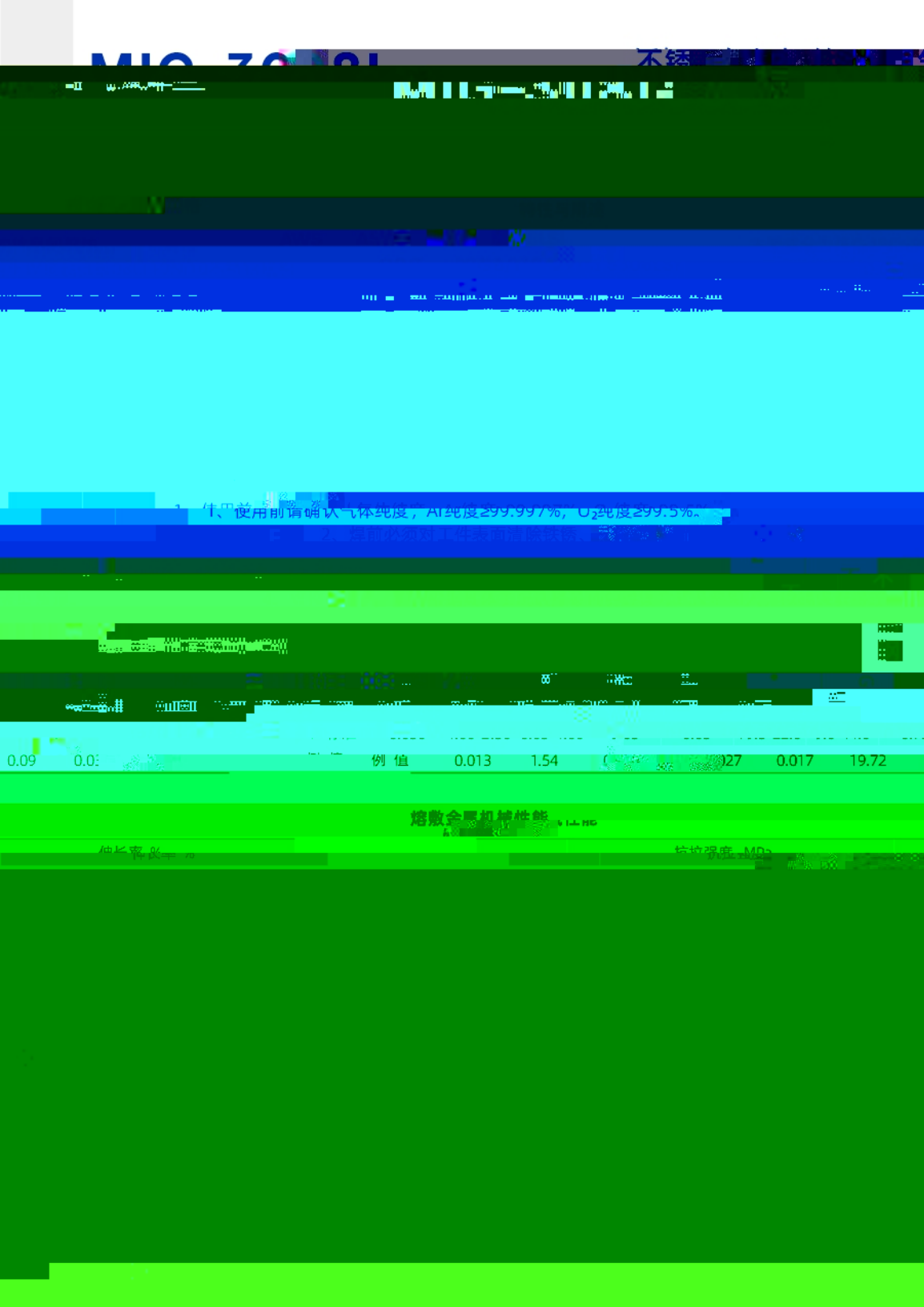
1、使用前请确认气体纯度，Ar纯度≥99.997%，O_2纯度≥99.5%。
0.09
0.0
例 值
0.013
1.54
027
0.017
19.72
熔敷金属机械性能