不锈钢用气保焊丝

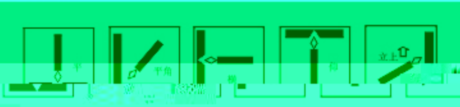
焊缝成型美观，全位置 ... 接 ... AISI

得理想的性能和

AWS标准 0.03 1.0-2.5 0.30-0.65 0.03 0.03 0.15 0.03 6.5-20.5 13.0-15.0 3.0-4.0 0.75

630 40

适用焊接位置



推荐焊接参数：DCEP(DC+)

线径(mm)	1.0	1.2
焊接电流范围(A)	55-160	80-2