

特性与用途	相当规格
<p>1. 适用于各种奥氏体不锈钢的埋弧焊。</p> <p>2. 焊接时电弧稳定，飞溅少，焊缝成形美观。</p> <p>3. 焊缝金属具有良好的力学性能和耐腐蚀性能。</p> <p>4. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>5. 适用于各种位置的焊接。</p>	<p>AWS A5.9</p>
<p>6. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>7. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>8. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>9. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>10. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>11. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>12. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>13. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>14. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>15. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>16. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>17. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>18. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>19. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>20. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>21. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>22. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>23. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>24. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>25. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>26. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>27. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>28. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>29. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>30. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>31. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>32. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>33. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>34. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>35. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>36. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>37. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>38. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>39. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>40. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>41. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>42. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>43. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>44. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>45. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>46. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>47. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>48. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>49. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>50. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>51. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>52. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>53. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>54. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>55. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	
<p>56. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>57. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>58. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p> <p>59. 适用于各种位置的焊接。</p> <p>60. 适用于各种厚度的板材和管材的焊接。</p>	