

## 相当规格

AWS A5.20 E71T1-1/9Q  
 A5.20M E491T-1/9Q  
 GB/T 17632-2011 T49.2 T1-C1 A  
 EN ISO 17632-A T49.2 B C1  
 17632-B T49.2 T1-C1 A

## 特性与用途

应用于低碳钢至中碳钢气体保护焊药芯焊丝。电弧穿透深，在宽的焊接参数范围内可获得良好的焊缝性能。全位置焊作业性优异、飞溅及烟尘量少。弧盖宽裕稳定，渣薄且易脱除，焊缝成型美观，缺陷率低。

适用于船体、海洋钻井平台、储槽、容器、钢结构、锅炉等重要结构的焊接。

## 保护气体

100% CO<sub>2</sub> (纯度须大于99.8%)

## 注意事项